

**ПОЯСНЮВАЛЬНА ЗАПИСКА**  
**до навчального плану**  
**Брацлавського ліцею №1**  
**Брацлавської селищної ради**  
**Вінницької області**  
**на 2023/2024 навчальний рік**

**I. Загальні засади**

Брацлавський ліцей №1 Брацлавської селищної ради Вінницької області забезпечує науково-теоретичну, гуманітарну, загальнокультурну підготовку дітей, дає можливість учням розкрити їхні можливості та сприяє реалізації їхніх індивідуальних творчих здібностей і обдарувань.

Робочий навчальний план враховує основні вимоги Законів України.

Організація освітньої діяльності у закладах загальної середньої освіти у 2023/2024 навчальному році здійснюватиметься відповідно до законів України «Про освіту», «Про повну загальну середню освіту», Концепції реалізації державної політики у сфері реформування загальної середньої освіти «Нова українська школа» на період до 2029 року (схвалена розпорядженням Кабінету Міністрів України від 14.12.2016 №988-р – <https://cutt.ly/OyA9z5p>), Державного стандарту початкової освіти, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 21.02.2018 №87 (у редакції постанови Кабінету Міністрів України від 24.07.2019 №688) (у 1-3 класах), Державного стандарту початкової загальної освіти, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 20.04.2011 №462 (у 4-х класах); Державного стандарту базової і повної загальної середньої освіти затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 23.11.2011 №1392, наказу Міністерства освіти і науки України від 19.02.2021 року №235. Виконання вимог зазначених державних стандартів є обов'язковим для всіх закладів загальної середньої освіти незалежно від підпорядкування, типів і форми власності. Основним документом, що забезпечує досягнення учнями визначених відповідним Державними стандартами результатів навчання є освітня програма закладу загальної середньої освіти. Освітня програма закладу освіти, який здійснює свою діяльність на різних рівнях освіти, може бути наскрізною (з 1 по 11/12 класи), або для певного рівня освіти. Документ схвалюється педагогічною радою закладу освіти та затверджується його керівником. Основою для розроблення Освітньої програми є стандарт освіти відповідного рівня. З урахуванням поетапного переходу закладів освіти на здійснення діяльності за новим Державним стандартом у 2023/2024 навчальному році Освітня програма закладу освіти розроблялася на основі:

«Типова освітня програма закладів середньої освіти I ступеня, розроблена під керівництвом Р.Б. Шияна, затверджена наказом МОН України від 08.10.2019 року №1272, №1273.

Для 1-2 класів – Державного стандарту початкової освіти (2019), типових освітніх програм (наказ МОН від 08.10.2019 №1272);

для 3-4 класів – Державного стандарту початкової освіти (2019), типових освітніх програм (наказ МОН від 08.10.2019 №1273).

У 5-11 класах закладів загальної середньої освіти освітній процес здійснюватиметься відповідно до таких типових освітніх програм:

- Типова освітня програма для 5-9 класів закладів загальної середньої освіти, затверджена наказом МОН від 19.02.2021 року №235;
- Типова освітня програма закладів загальної середньої освіти II ступеня, затверджена наказом МОН від 20.04.2018 №405;

• Типова освітня програма закладів загальної середньої освіти III ступеня, затверджена наказом МОН від 20.04.2018 № 408 (у редакції наказу МОН від 28.11.2019 №1493 зі змінами, внесеними наказом МОН від 31.03.2020 №464). У навчальному плані освітньої програми закладу освіти конкретизується розподіл годин інваріантного та варіативного складників.

Робочий навчальний план складено:

- для 1-4 класів – за Типовою освітньою програмою для закладів загальної середньої освіти (1-4 клас), розробленою під керівництвом Р.Б. Шияна, затвердженою наказом МОН України від 08.10.2019 року №1272, №1273 – (таблиця 1), (додаток 1).

- для 5-6-х класів закладів загальної середньої освіти, затверджена наказом МОН від 19.02.2021 року №235 за Типовою освітньою програмою для 5-9 класів загальної середньої освіти наказом МОН України від 19.02.2021 року №235 (додаток 2).

- для 7-9-х класів – за Типовою освітньою програмою закладів загальної середньої освіти II ступеня, затвердженою наказом МОН України від 20.04.2018 № 405 (таблиця 3, 10), (додаток 3, 4).

- для 10-11-х класів – за Типовою освітньою програмою закладів загальної середньої освіти III ступеня, затвердженими наказом МОН України від 20.04.2018 № 408, (таблиця 2), (додаток 5).

Мова навчання в ліцеї – українська; шкільна мережа становить 20 класів.

№ п/п	Клас	Кількість учнів всього
1	1-А	15
2	1-Б	15
3	2-А	21
4	2-Б	10
5	3-А	20
6	3-Б	11
7	4	20
8	5-А	14
9	5-Б	21
10	6-А	23
11	6-Б	18
12	7-А	25
13	7-Б	16
14	8-А	21
15	8-Б	15
16	9-А	31
17	9-Б	15
18	10-А	19
19	10-Б	16
20	11	16
<b>ВСЬОГО</b>		<b>362</b>

## II. Порядок вивчення окремих предметів.

Робочі навчальні плани 1-11 класів включають інваріантну частину, сформовану на державному рівні та варіативну складову, яку розподілено з урахуванням матеріально-технічного, навчально- методичного та кадрового забезпечення, освітніх потреб учнів.

### **Робочий навчальний план**

**для учнів 1-4 класів** складено відповідно до Типової освітньої програми для закладів загальної середньої освіти (1-2 клас, 3-4 клас), розробленої під керівництвом Р.Б. Шияна та затвердженою наказом МОН України від 08.10.2019 року №1272, №1273.

У програмі визначено вимоги до конкретних очікуваних результатів навчання; коротко вказано відповідний зміст кожного навчального предмета чи інтегрованого курсу. Зміст програми має потенціал для формування у здобувачів ключових компетентностей; спільним для всіх ключових компетентностей є такі вміння: читання з розумінням, уміння висловлювати власну думку усно і письмово, критичне та системне мислення, творчість, ініціативність, здатність логічно обґрунтовувати позицію, вміння конструктивно керувати емоціями, оцінювати ризики, приймати рішення, розв'язувати проблеми, співпрацювати з іншими особами. Враховуючи інтегрований характер компетентності, у процесі реалізації Типової освітньої програми використовуються внутрішньопредметні і міжпредметні зв'язки, які сприяють цілісності результатів початкової освіти та переносу умінь у нові ситуації.

Розподіл навчальних годин за темами, розділами, вибір форм і методів навчання учитель визначає самостійно, враховуючи конкретні умови роботи, забезпечуючи водночас досягнення конкретних очікуваних результатів, зазначених у програмі.

Освітні галузі "Математика", "Природознавство" реалізуються через однойменні окремі предмети відповідно – "Математика", "Природознавство".

Освітня галузь "Суспільствознавство" реалізується предметом "Я у світі".

Освітня галузь "Здоров'я і фізична культура" реалізується окремими предметами "Основи здоров'я" та "Фізична культура".

Освітня галузь "Технології" реалізується через окремі предмети "Трудове навчання" та "Інформатика".

Освітня галузь "Мистецтво" реалізується окремими предметами "Образотворче мистецтво" і "Музичне мистецтво".

Інваріантна складова навчальних планів включає предмети, що відповідають вимогам Державного стандарту початкової загальної освіти, затвердженого Постановою Кабінету Міністрів України від 20.04.2011 № 462 (для 1-4-х класів).

Загальний обсяг навчального навантаження для учнів 1-4-х класів закладів загальної середньої освіти складає 720 годин. Гімназія (5-9 класи) – 890 годин. Ліцей (10-12 класи) – 110 годин.

### **Робочий навчальний план**

**для учнів 5-6-х класів** складено на основі Освітньої програми для 5-9 класів закладів загальної середньої освіти, затвердженою наказом МОН України від 19.02.2021 року №235.

Загальний обсяг навчального навантаження для учнів 5-6 класів (адаптаційний цикл базової середньої освіти) для закладів загальної середньої освіти сформовано:

- закладів з навчанням українською мовою (додаток 1).

Розподіл навчального навантаження здійснено за освітніми галузями. Рекомендовану, мінімальну та максимальну кількість навчальних годин за освітніми галузями та роками навчання визначено відповідно до базових навчальних планів (додаток 23 Державного стандарту).

Типовий навчальний план (додаток 3) містить:

- перелік предметів та інтегрованих курсів для реалізації кожної освітньої галузі, а також перелік міжгалузевих інтегрованих курсів;

- рекомендований розподіл навчального навантаження за роками навчання між навчальними предметами (інтегрованими курсами), обов'язковими для вивчення;

- додаткові години для вивчення предметів освітніх галузей, курсів за вибором, проведення індивідуальних консультацій та групових занять.

Заклад освіти визначив перелік навчальних предметів та інтегрованих курсів для реалізації кожної освітньої галузі, а також предмет варіативного освітнього компоненту з урахуванням освітніх потреб учнів.

Мовно-літературна освітня галузь включає такі предмети: українська мова, українська література, зарубіжна література, іноземна (англійська) мова. Математична галузь – математика. Природнича – інтегрований курс «Пізнаємо природу». Соціальна і здоров'язбережувальна – інтегрований курс «Здоров'я, безпека та добробут», «Етика».

Громадянська та історична галузь – інтегрований курс «Досліджуємо історію і суспільство 5-6 клас». Інформатична галузь – «Інформатика». Технологічна галузь – «Технології». Мистецька галузь – «Образотворче мистецтво» та «Музичне мистецтво». Фізична культура – «Фізична культура». Години розподілені відповідно до загального обсягу навчального навантаження для закладів із навчанням українською мовою, з рекомендованим навчальним навантаженням відповідно до Додатку 1. Додаткові години виділені для вивчення предмету освітньої галузі «Мовно-літературна» – «Німецька мова» (2 години).

Сума годин на вивчення всіх освітніх галузей у навчальному плані закладу загальної середньої освіти у 5-6-х класах не перевищує загальнорічної кількості навчальних годин, що фінансуються з бюджету (без урахування поділу на групи), визначеної базовим навчальним планом, з дотриманням вимог гранично допустимого річного навчального навантаження учнів.

**Робочий навчальний план для учнів 7 – 9 класів** складено за Типовою освітньою програмою закладів загальної середньої освіти II ступеня, затвердженою наказом МОН України від 20.04.2018 №405 (таблиця 3, 10). Інваріантна складова робочого навчального плану включає обов'язкові предмети, що забезпечують виконання вимог Державного стандарту базової і повної загальної середньої освіти, затвердженого Постановою Кабінету Міністрів України від 23 листопада 2011 року №1392. У 6 класі викладається інтегрований курс «Всесвітня історія. Історія України». В межах галузі «Мистецтво» – музичне мистецтво та образотворче мистецтво будуть викладатися в 6-А, 6-Б, 7-А, 7-Б, 8-А, 8-Б класах, окремим предметом у 9-А, 9-Б – курс «Мистецтво».

Загальний обсяг навчального навантаження для здобувачів освіти 7-9-х класів закладів загальної середньої освіти складає 4795 годин/навчальний рік:

для 7-х класів – 1172,5 годин/навчальний рік,

для 8-х класів – 1207,5 годин/навчальний рік,

для 9-х класів – 1260 годин/навчальний рік.

**Робочий навчальний план для учнів 10-11-х класів** складено за Типовою освітньою програмою закладів загальної середньої освіти III ступеня, затвердженою наказом МОН України від 20.04.2018 № 408 (таблиця 2).

Частина навчальних годин навчальних планів призначено для забезпечення профільного спрямування навчання в старшій школі.

Реалізація змісту освіти, визначеного Державним стандартом, також забезпечується вибірково-обов'язковими предметами («Інформатика», «Технології», «Мистецтво»), що вивчаються на рівні стандарту. Із запропонованого переліку обрано два предмети: «Інформатика», «Технології».

Рішення про розподіл годин для формування відповідного профілю навчання приймає заклад освіти, враховуючи освітні потреби учнів, кадрове забезпечення, матеріально-технічну базу.

Години варіативної складової робочого навчального плану передбачаються на проведення індивідуальних занять та консультацій.

При розподілі варіативної складової враховано, що гранично допустиме навантаження розраховано на одного учня, а уроки фізичної культури, факультативи та індивідуальні заняття та консультації не враховуються при визначенні цього показника.

Зміст варіативної складової конкретизований з урахуванням індивідуальних освітніх потреб учнів.

**До варіативної складової початкових класів внесено години та курси за вибором:**

**Індивідуальні та групові заняття** внесено до варіативної складової 1-х, 2-х, 3-х, 4-х класів з розрахунку 1 година на вивчення предметів інваріантної складової.

У **варіативній складовій 10-11-х класів** передбачено додатковий час на факультативи та на окремі базові предмети.

Загальний обсяг навчального навантаження здобувачів профільної середньої освіти для 10-11-х класів складає 2310 годин/навчальний рік: для 10-х класів – 1155 годин/навчальний рік, для 11-х класів – 1155 годин/навчальний рік.

#### **Факультативи:**

Спецкурс 10-А, 10-Б, 11 клас «Німецька мова» – 3 години.

**Факультативний курс в 10 та 11 класі** «Практикум із синтаксису української мови» – поглиблення знань про такі лінгвістичні поняття, факти й закономірності, які забезпечують необхідний для учнів обсяг знань з української мови, вироблення в учнів граматичних, правописних умінь та навичок – 10-А – 1 година, 10-Б – 1 година, 11 – 1 година протягом року.

#### **Індивідуальні заняття та консультації**

**Математика** – внесено до варіативної складової 10 класу (1 година на тиждень) з метою поглиблення знань та формування практичних навичок з предмету.

**Математика** – внесено до варіативної складової 11 класу (1 година на тиждень) з метою поглиблення знань та формування практичних навичок з предмету.

Змістове наповнення предмета «**Фізична культура**» школа формує самостійно з варіативних модулів відповідно до статево-вікових особливостей учнів, їх інтересів, матеріально-технічної бази, кадрового забезпечення, регіональних та народних традицій.

У 2023/2024 навчальному році впроваджуються такі варіативні модулі з фізичної культури:

у 5-х класах – Модельна навчальна програма «Фізична культура 5-6 класи» для загальної середньої освіти (автори: Педан О.С., Коломоець Г.А. та інші) наказ Міністерства освіти і науки України від 17.08.2022 року №752. Модулі: дитяча легка атлетика, алтимат фрізбі, додзбол, панна, баскетбол, баскетбол 3х3, гімнастика, волейбол, футбол, футзал, СооL Games, настільний теніс, флорбол, чирлідінг, рухливі ігри.

у 6-х класах - «Футбол» (2 рік навчання), «Баскетбол» (2 рік навчання), «Волейбол» (2 рік навчання), «Легка атлетика» (2 рік навчання);

у 7-х класах - «Футбол» (3 рік навчання), «Баскетбол» (3 рік навчання), «Волейбол» (3 рік навчання), «Легка атлетика» (3 рік навчання);

у 8-х класах - «Футбол» (4 рік навчання), «Баскетбол» (4 рік навчання), «Волейбол» (4 рік навчання), «Легка атлетика» (4 рік навчання);

у 9-х класах - «Футбол» (5 рік навчання), «Баскетбол» (5 рік навчання), «Волейбол» (5 рік навчання), «Легка атлетика» (5 рік навчання);

у 10-х класах – «Футбол» (6 рік навчання), «Баскетбол» (6 рік навчання), «Волейбол» (6 рік навчання);

у 11-х класах – «Футбол» (7 рік навчання), «Баскетбол» (7 рік навчання), «Волейбол» (7 рік навчання).

Предмети **інваріантної та варіативної складової робочого навчального плану, що не мають повної кількості годин** будуть викладатися таким чином:

Предмети **інваріантної складової** 5-9-х класів, а саме:

Іноземна мова (англійська) (5-6 клас) – 3,5 години за навчальним планом, предмет буде вивчатись за загальним розкладом протягом 2023/2024 навчального року, в якому передбачено викладання по 4 години протягом I семестру, 3 години – протягом II семестру.

Зарубіжна література (5-6 клас) – 1,5 години за навчальним планом, предмет буде вивчатись за загальним розкладом протягом 2023/2024 навчального року, в якому передбачено викладання по 2 години протягом I семестру, 1 година – протягом II семестру.

Етика (5-6 клас) – 0,5 години за навчальним планом, предмет буде вивчатись за загальним розкладом протягом 2023/2024 навчального року, в якому передбачено викладання по 1 годині протягом I семестру.

Інформатика (5-6 клас) – 1,5 години за навчальним планом, предмет буде вивчатись за загальним розкладом протягом 2023/2024 навчального року, в якому передбачено викладання по 2 години протягом I семестру, 1 година – протягом II семестру.

**Українська мова** (7 клас) – 2,5 години за навчальним планом, предмет буде вивчатись за загальним розкладом протягом навчального року, в якому передбачено викладання по 3 в I семестрі, 2 години в II семестрі.

**Хімія** (7 кл.) - 1,5 години за навчальним планом. } - вивчення предметів буде

**Історія України** (8, 9 кл.) – 1,5 години за навчальним планом } проводиться за загальним

**Географія** (8, 9 кл.) - 1,5 години за навчальним планом } розкладом протягом

**Інформатика** (10, 11 кл.) - 1,5 години за навчальним планом } навчального року, в якому

**Технології** (10, 11 кл.) - 1,5 години за навчальним планом } передбачено викладання

предметів по 1 годині в I семестрі та по 2 години в II семестрі навчального року.

Предмети **інваріантної складової** 10-11-х класів, а саме:

**Історія України** (10, 11 кл. – 1,5 год. за навчальним планом) } вивчення предметів буде

**Хімія** (10 кл.) – 1,5 год. за навчальним планом, } проводиться за загальним

**Географія** (10 кл.) – 1,5 год. за навчальним планом } розкладом протягом

**Захист України** (10,11 кл.) - 1,5 год. за навчальним планом } передбачено викладання предметів 1/2, 2/1 протягом навчального року.

**Поділ класів на групи** здійснюється відповідно до нормативів, затверджених наказом МОН України від 20.02.2002 №128:

- при вивченні іноземних мов (1-11 класи) - при наявності в класі 28 учнів. Для учнів 10 класу створено міжкласні групи для розмежування учнів за різними профілями.

- на заняттях з інформатики (3-7, 8, 9-11 класи) – при наявності в класі більше 16 учнів.

У школі створено інклюзивний клас 2-Б – учениця Гордійчук Аріна. учні Авшенюк Діана, Поліщук Іван, Ворсолюк Дар'я.

Під педагогічним патронажем учні 5-Б класу: Авшенюк Діана, Поліщук Іван, Ворсолюк Дар'я та 6-Б класу – Шеманська Ганна.

### III. Структура навчального року

Відповідно до статті 16 Закону України «Про загальну середню освіту» (зі змінами) 2023/2024 навчальний рік розпочинається у День знань – 1 вересня і закінчується не пізніше 1 липня наступного року.

Навчальні заняття організовуються за семестровою системою:

I семестр з 01 вересня 2023 року до 29 грудня 2023 року.

II семестр з 15 січня 2024 року до 31 травня 2024 року.

Упродовж навчального року для учнів проводяться канікули:

Осінні – з 23 жовтня 2023 року по 29 жовтня 2023 року.

Зимові – з 30 грудня 2023 року по 14 січня 2024 року.

Весняні – з 25 березня 2024 року по 31 березня 2024 року.

Здобувачі освіти 9 та 11 класів складають ДПА за окремим графіком.

Орієнтовно:

- 4 клас – травень;
- 9 клас – з 1 по 14 червня;
- 11 клас – 23 травня – 17 червня (додаткова сесія – липень)

По закінченню навчального року здійснюється річне оцінювання навчальних досягнень учнів. Усі учні 1-10-х класів, незалежно від результатів річного оцінювання, переводяться до наступного класу.

Рішення щодо запровадження карантину, припинення чи продовження навчального процесу з поважних причин, щодо надання учням вихідних для підготовки і проведення державної підсумкової атестації/зовнішнього оцінювання (якщо вони проводяться під час навчального процесу), щодо доцільності проведення навчальної практики та навчальних екскурсій, дати проведення свята «Останній дзвінок» та вручення документів про освіту школа приймає спільно з органами державної влади та органами місцевого самоврядування в залежності від термінів проведення ДПА,ЗНО.

Відповідно до Положення про державну підсумкову атестацію учнів у системі загальної середньої освіти, затвердженого наказом Міністерства освіти і науки України від 30 грудня 2014 року №1547, зареєстрованого в Міністерстві юстиції України 14 лютого 2015 року за №157/26602, учні 4, 9 та 11-х класів складають державну підсумкову атестацію. Перелік предметів для державної підсумкової атестації, форму та терміни її проведення Міністерством освіти і науки України буде затверджено додатково.

Мережа класів школи формується на підставі нормативів їх наповнюваності та санітарно-гігієнічних умов для здійснення навчально-виховного процесу.

Початок навчального дня не повинен бути раніше 8<sup>00</sup> години.

Безперервна навчальна діяльність учнів (тривалість навчальних занять) не може перевищувати: у 1-му класі – 35 хв., 2 - 4-х класах – 40 хв., 5 - 11(12) класах – 45 хв.

Допустима сумарна кількість годин (навчальних занять) тижневого навантаження учнів:

Класи	Допустима сумарна кількість годин інваріантної і варіативної частин навчального плану (навчальних занять)
	5-денний навчальний тиждень
1	20,0
2	22,0
3	23,0
4	23,0
5	28,0
6	31,0
7	32,0
8	32,5
9	34,0
10 - 12	33,0

СХВАЛЕНО  
педагогічною радою  
Брацлавського ліцею №1  
Брацлавської селищної ради  
Вінницької області  
Протокол №1 29 серпня 2023 року

ЗАТВЕРДЖУЮ  
Директор  
Брацлавського ліцею №1  
Брацлавської селищної ради  
Вінницької області

\_\_\_\_\_ Оксана БІЛЮЗІР  
29 серпня 2023 року

**НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН**  
**Брацлавського ліцею №1**  
**для початкової школи з навчанням українською мовою**  
**відповідно НУШ-2 (за програмою Р.Б. Шияна)**  
**до наказів №1272, №1273 від 08.10.2019 року**  
**на 2023/2024 навчальний рік**

Навчальні предмети	Кількість годин на тиждень у класах						
	1-А	1-Б	2-А	2-Б	3-А	3-Б	4
Українська мова	5	5	5	5	5	5	5
Іноземна мова	2	2	3	3	3	3	3
Математика	3	3	3	3	4	4	4
Я досліджую світ*	7	7	8	8	7	7	7
Інформатика	-	-	-	-	1	1	1
Мистецтво	2	2	2	2	2	2	2
Фізична культура	3	3	3	3	3	3	3
<b>Усього</b>	<b>19+3</b>	<b>19+3</b>	<b>21+3</b>	<b>21+3</b>	<b>22+3</b>	<b>22+3</b>	<b>22+3</b>
Додаткові години на вивчення предметів інваріантної складової, курсів за вибором, проведення індивідуальних консультацій та групових занять	1	1	1	1	1	1	1
Індивідуальні заняття	-	-	-	-	-	-	-
<b>Гранично допустиме тижневе навчальне навантаження на учня</b>	<b>20</b>	<b>20</b>	<b>22</b>	<b>22</b>	<b>23</b>	<b>23</b>	<b>23</b>
Сумарна кількість навчальних годин інваріантної і варіативної складових, що фінансується з бюджету (без урахування поділу класів на групи)	23	23	25	25	26	26	26

Заступник директора з навчально-виховної роботи

Олена КАМІНСЬКА



СХВАЛЕНО  
педагогічною радою  
Брацлавського ліцею №1  
Брацлавської селищної ради  
Вінницької області  
Протокол №1 29 серпня 2023 року

ЗАТВЕРДЖУЮ  
Директор  
Брацлавського ліцею №1  
Брацлавської селищної ради  
Вінницької області

\_\_\_\_\_ Оксана БІЛОЗІР  
29 серпня 2023 року

**НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН**  
**Брацлавського ліцею №1**  
**закладів загальної середньої освіти**  
**з навчанням українською мовою і вивченням двох іноземних мов**  
**відповідно таблиці 3 до наказу МОН України №235 від 19.02.2021 року**  
**на 2023/2024 навчальний рік**

Освітні галузі	Предмети	Кількість годин на тиждень у класах			
		5-А	5-Б	6-А	6-Б
Мовно-літературна	Українська мова	4	4	4	4
	Українська література	2	2	2	2
	Іноземна мова (англ.)	3,5	3,5	3,5	3,5
	Зарубіжна література	1,5	1,5	1,5	1,5
Математика	Математика	5	5	5	5
	Алгебра	-	-		
	Геометрія	-	-		
Природнича	Інтегрований курс «Пізнаємо природу»	2	2	2	2
	Біологія	-	-		
	Географія	-	-	2	2
	Фізика	-	-		
	Хімія	-	-		
Соціальна і здоров'я-збережувальна	Інтегрований курс «Здоров'я, безпека та добробут»	1	1	1	1
	Етика	0,5	0,5	0,5	0,5
	Підприємництво і фінансова грамотність	-	-		
Громадянська та історична	Вступ до історії України та громадянської освіти				
	Історія України. Всесвітня історія	-	-	2	2
	Історія України	-	-		
	Всесвітня історія	-	-		
	Громадянська освіта	-	-		
	Правознавство	-	-		
	Інтегровані курси «Досліджуємо історію і суспільство». 5-6 клас	1	1		
Інформатична	Інформатика	1,5	1,5	1,5	1,5
Технологічна	Технології	2	2	2	2
Мистецька	Інтегрований курс «Мистецтво»	-	-		
	Музичне мистецтво	1	1	1	1
	Образотворче мистецтво	1	1	1	1
Фізична культура	Фізична культура	3	3	3	3
Разом (без фізичної культури + фізична культура)		26+3	26+3	29+3	29+3
Додаткові години для вивчення предметів освітніх галузей, курсів за вибором, проведення індивідуальних консультацій та групових занять					
Німецька мова		2	2	2	2
Гранично допустиме навчальне навантаження		28	28	34	34
<b>Всього (без фізичної культури + фізична культура; без урахування поділу класів на групи)</b>		<b>28+3</b>	<b>28+3</b>	<b>31+3</b>	<b>31+3</b>

Заступник директора з навчально-виховної роботи

Олена КАМІНСЬКА

СХВАЛЕНО  
педагогічною радою  
Брацлавського ліцею №1  
Брацлавської селищної ради  
Вінницької області  
Протокол №1 29 серпня 2023 року

ЗАТВЕРДЖУЮ  
Директор  
Брацлавського ліцею №1  
Брацлавської селищної ради  
Вінницької області

\_\_\_\_\_ Оксана БІЛЮЗІР  
29 серпня 2023 року

**НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН**  
**Брацлавського ліцею №1**  
**закладів загальної середньої освіти**  
**з навчанням українською мовою і вивченням двох іноземних мов**  
**відповідно таблиці 10 до наказу МОН України №405 від 20.04.2018 року**  
**на 2023/2024 навчальний рік**

Освітні галузі	Предмети	Кількість годин на тиждень у класах		
		7-Б	8-Б	9-А
Мови і літератури	Українська мова	2,5	2	2
	Українська література	2	2	2
	Перша іноземна мова	2	2	2
	Друга іноземна мова	2	2	2
	Зарубіжна література	2	2	2
Суспільствознавство	Історія України (Вступ до історії)	-	-	-
	Інтегрований курс «Всесвітня історія. Історія України»	-	-	-
	Історія України	1	1,5	1,5
	Всесвітня історія	1	1	1
	Основи правознавства	-	-	1
Мистецтво*	Музичне мистецтво	1	-	-
	Образотворче мистецтво	1	-	-
	Мистецтво	-	1	1
Математика	Математика	-	-	-
	Алгебра	2	2	2
	Геометрія	2	2	2
Природознавство	Природознавство	-	-	-
	Біологія	2	2	2
	Географія	2	2	1,5
	Фізика	2	2	3
	Хімія	1,5	2	2
Технології	Трудове навчання	1	1	1
	Інформатика	1	2	2
Здоров'я і фізична культура	Основи здоров'я	1	1	1
	Фізична культура**	3	3	3
Разом		<b>29+3</b>	<b>29,5+3</b>	<b>31+3</b>
Додатковий час на предмети, факультативи, індивідуальні заняття та консультації				
БДР				
Гранично допустиме навчальне навантаж.		<b>32</b>	<b>33</b>	<b>33</b>
<b>Всього (без урахування поділу класів на групи)</b>		<b>32</b>	<b>32,5</b>	<b>34</b>

Заступник директора з навчально-виховної роботи

Олена КАМІНСЬКА

СХВАЛЕНО  
педагогічною радою  
Брацлавського ліцею №1  
Брацлавської селищної ради  
Вінницької області  
Протокол №1 29 серпня 2023 року

ЗАТВЕРДЖУЮ  
Директор  
Брацлавського ліцею №1  
Брацлавської селищної ради  
Вінницької області  
\_\_\_\_\_ Оксана БІЛЮЗІР  
29 серпня 2023 року

**НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН**  
**Брацлавського ліцею №1**  
**з навчанням українською мовою**  
**і поглибленим вивченням іноземних мов**  
**відповідно таблиці 3 до наказу МОН України №405 від 20.04.2018 року**  
**на 2023/2024 навчальний рік**

Освітні галузі	Предмети	Кількість годин на тиждень у класах		
		7-А	8-А	9-Б
Мови і літератури	Українська мова	2,5	2	2
	Українська література	2	2	2
	Перша іноземна мова	5	5	5
	Друга іноземна мова	2	2	2
	Зарубіжна література	2	2	2
Суспільствознавство	Інтегрований курс «Всесвітня історія. Історія України»	-	-	
	Історія України	1	1,5	1,5
	Всесвітня історія	1	1	1
	Основи правознавства	-	-	1
Мистецтво*	Мистецтво	-	0,5	0,5
	Музичне мистецтво	0,5	-	
	Образотворче мистецтво	0,5	-	
Математика	Математика	-	-	
	Алгебра	2	2	2
	Геометрія	2	2	2
Природознавство	Природознавство	-	-	
	Біологія	2	2	2
	Географія	2	2	1,5
	Фізика	2	2	3
	Хімія	1,5	2	2
Технології	Трудове навчання	1	1	1
	Інформатика	1	2	2
Здоров'я і фізична культура	Основи здоров'я	1	0,5	0,5
	Фізична культура**	3	3	3
Разом		<b>31+3</b>	<b>31,5+3</b>	<b>33+3</b>
Додатковий час на предмети, факультативи, індивідуальні заняття та консультації				
Гранично допустиме навчальне навантаження		<b>31</b>	<b>33</b>	<b>33</b>
<b>Всього (без урахування поділу класів на групи)</b>		<b>34</b>	<b>34,5</b>	<b>33+3</b>

Заступник директора з навчально-виховної роботи

Олена КАМІНСЬКА

СХВАЛЕНО  
педагогічною радою  
Брацлавського ліцею №1  
Брацлавської селищної ради  
Вінницької області  
Протокол №1 29 серпня 2023 року

ЗАТВЕРДЖУЮ  
Директор  
Брацлавського ліцею №1  
Брацлавської селищної ради  
Вінницької області

\_\_\_\_\_ Оксана БІЛЮЗІР  
29 серпня 2023 року

**НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН**  
**Брацлавського ліцею №1**  
**загальної середньої освіти з навчанням українською мовою**  
**відповідно таблиці 2 до наказу МОН України №408 від 20.04.2018 року**  
**на 2023/2024 навчальний рік**

Предмети	Кількість годин на тиждень у класах		
	10-А	10-Б	11
<b>Базові предмети<sup>1</sup></b>	<b>27 (29)</b>	<b>27 (29)</b>	<b>26 (28)</b>
Українська мова	2	2	2
Українська література	2	2	2
Зарубіжна література	1	1	1
Іноземна мова. Англійська мова	2	2	2
Історія України	1,5	1,5	1,5
Всесвітня історія	1	1	1
Громадянська освіта	2	2	-
Математика (алгебра і початки аналізу та геометрія)	3	3	3
Біологія і екологія	2	2	2
Географія	1,5	1,5	1
Фізика і астрономія	3	3	4
Хімія	1,5	1,5	2
Фізична культура <sup>4</sup>	3	3	3
Захист України	1,5	1,5	1,5
<b>Вибірково-обов'язкові предмети</b>	<b>3</b>	<b>3</b>	<b>3</b>
Інформатика	1,5	1,5	1,5
Технології	1,5	1,5	1,5
<b>Додаткові години<sup>1</sup> на профільні предмети, окремі базові предмети, спеціальні курси, факультативні курси та індивідуальні заняття</b>	<b>8 (6)</b>	<b>8 (6)</b>	<b>9 (7)</b>
Гранично допустиме тижневе навантаження на учня	<b>33</b>	<b>33</b>	<b>33</b>
Індивідуальні заняття:			
Українська мова	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>
Математика	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>
Історія України	-	-	-
Німецька мова	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>
<b>Всього фінансується (без урахування поділу класу на групи)</b>	<b>33</b>	<b>33</b>	<b>32</b>

Заступник директора з навчально-виховної роботи

Олена КАМІНСЬКА

СХВАЛЕНО  
педагогічною радою  
Брацлавського ліцею №1  
Брацлавської селищної ради  
Вінницької області  
Протокол №1 29 серпня 2023 року

ЗАТВЕРДЖУЮ  
Директор  
Брацлавського ліцею №1  
Брацлавської селищної ради  
Вінницької області

\_\_\_\_\_ Оксана БІЛОЗІР  
29 серпня 2023 року

## НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

початкової освіти для дітей з інтелектуальними порушеннями  
відповідно до редакції наказу МОН України №816 від 26.07.2018 року  
(модифікований, адаптований) учениці 1-Б класу Шеманської Анастасії  
на 2023/2024 навчальний рік

Освітні галузі	Предмети	Кількість годин на тиждень 1 клас
Мовно-літературна	Формування навичок читання та письма	7
Математична	Формування елементарних математичних уявлень	4
Природнича	Я досліджую світ	2
Соціальна і здоров'я- збережувальна Громадянська та історична	Соціально-побутове орієнтування	1
Технологічна	Предметно-практичне навчання	1
Мистецька	Розвиток художньо-естетичних навичок	2
Фізична культура	Розвиток фізичних навичок	3
Усього:		20
Корекційно- розвиткова робота	Психо-моторний та сенсорний розвиток	2
	Логопедичні заняття	1
	Соціально-побутове орієнтування	3
	Альтернативна комунікація	2
Додатковий час на предмети та факультативи, індивідуальні заняття та консультації		-
Гранично допустиме навантаження		20

Заступник директора з навчально-виховної роботи

Олена Камінська

СХВАЛЕНО  
педагогічною радою  
Брацлавського ліцею №1  
Брацлавської селищної ради  
Вінницької області  
Протокол №1 29 серпня 2023 року

ЗАТВЕРДЖУЮ  
Директор  
Брацлавського ліцею №1  
Брацлавської селищної ради  
Вінницької області  
\_\_\_\_\_ Оксана БІЛОЗІР  
29 серпня 2023 року

## НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

початкової освіти для дітей з інтелектуальними порушеннями  
відповідно до редакції наказу МОН України №816 від 26.07.2018 року  
(адаптований) учениці 2-Б класу Гордійчук Аріни  
на 2023/2024 навчальний рік

Освітні галузі	Предмети	Кількість годин на тиждень 2 клас
Мовно-літературна	Формування навичок читання та письма	7
Математична	Формування елементарних математичних уявлень	4
Англійська мова	Формування навичок читання та письма	2
Природнича	Я досліджую світ	2
Соціальна і здоров'я-збережувальна Громадянська та історична	Соціально-побутове орієнтування	1
Технологічна	Предметно-практичне навчання	1
Мистецька	Розвиток художньо-естетичних навичок	2
Фізична культура	Формування здорового способу життя	2
Усього:		21
Корекційно-розвиткова робота	Психо-моторний та сенсорний розвиток	2
	Логопедичні заняття	1
	Соціально-побутове орієнтування	2
	Альтернативна комунікація	1
Додатковий час на предмети та факультативи, індивідуальні заняття та консультації		2
Гранично допустиме навантаження		20

Заступник директора з навчально-виховної роботи

Олена Камінська